

DENUNCIA OBBLIGATORIA

Ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dal D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 s.m.i., della D.C.R.V. n. 107 del 05.11.2009 - P.T.A. s.m.i. e del Regolamento per il servizio pubblico di fognatura e depurazione allegato alla Convenzione tra l'Autorità d'Ambito Territoriale Ottimale "Polesine" ora Consiglio di Bacino "Polesine" e acquevenete s.p.a., si comunica che:

ENTRO IL 31 GENNAIO 2019

TUTTI GLI UTENTI CHE SI APPROVVIGIONANO DA FONTI DIVERSE DAL
PUBBLICO ACQUEDOTTO

(Esempio: pozzi artesiani, corsi d'acqua superficiali, invasi artificiali e naturali, ecc...)
SONO TENUTI A PRESENTARE DENUNCIA DEL VOLUME D'ACQUA
PRELEVATO NELL'ANNO 2018.

LA **DENUNCIA** DEVE ESSERE EFFETTUATA SU APPOSITI MODELLI
DISPONIBILI SUL SITO www.acquevenete.it O PRESSO:

- IL COMUNE DI RESIDENZA
- acquevenete spa:
 - ROVIGO, VIALE B.T. DA GAROFOLO 11
 - ADRIA, VIA ARZERON 22/A
 - LENDINARA, VIA GARIBALDI 8
 - OCCHIOBELLO, VIA ROMA 2° TRONCO 20/22
 - CASTELNOVO BARIANO, VIA ARGINE PO 50

E DA PRESENTARE TRAMITE INVIO A MEZZO POSTA A:

acquevenete spa viale B.Tisi da Garofolo, 11 – 45100 Rovigo

O DIRETTAMENTE PRESSO GLI SPORTELLI DI:

ROVIGO - VIALE B. T. DA GAROFOLO, 11, ADRIA - VIA ARZERON, 22/A, LENDINARA -
VIA GARIBALDI, 8, OCCHIOBELLO - VIA ROMA, 2° TRONCO 20/22, CASTELNOVO
BARIANO - VIA ARGINE PO, 50.

ENTRO IL TERMINE DEL 31 GENNAIO P.V.

Si ricorda che per omesse o infedeli denunce troveranno applicazione le sanzioni previste della
vigente normativa.